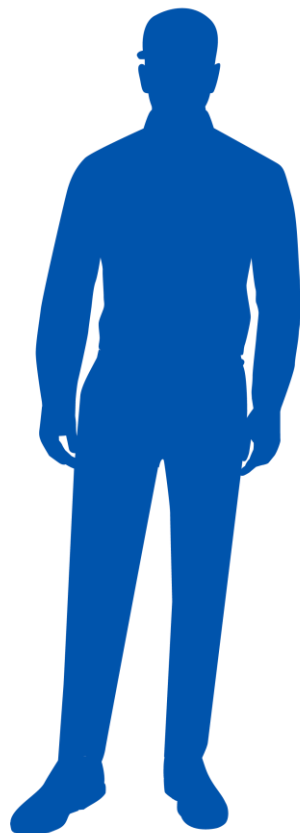


トーヨーエイテック株式会社

採用ピッチ資料

テクノロジーの未来を見つめる

TOYO



MESSAGE -メッセージ-

トーヨーエイトックは、マツダグループ・伊藤忠商事グループに属する広島の工作機械メーカーです。

当社の強みは、 $1\mu\text{m}$ の誤差さえも許さない

「圧倒的な技術力」を『素早く』実現できること。

※ $1\mu\text{m}$ = コピー用紙の厚さの約100分の1

特に、主力製品である内面研削盤は、
「高い機械剛性」と「研削に特化した制御技術」で
国内トップクラスのシェアを誇っており、
日本のみならず、世界からも信頼されています。

トーヨーブランドを構築する『技術者』として
世界に誇るモノづくりに挑戦してみませんか？





CONTENTS

- 01 トーヨーエイトックについて
- 02 仕事内容
- 03 先輩社員紹介
- 04 働く環境と制度





01

トーヨーエイテックについて





会社名

トーヨーエイトック株式会社

本社所在地

〒734-8501

広島県広島市南区宇品東5丁目3番38号

設立

1950年7月26日

資本金

30億円（2025年3月現在）

代表

代表取締役社長 岡野 寛範

従業員

671名（2025年9月現在）

株主

マツダ株式会社

伊藤忠商事株式会社

01 トーヨーエイトックについて — これまでの歩み

1929年

東洋工業株式会社
(現マツダ株式会社)
の一部門として、
研削盤の製造を開始。

1940年

内面研削盤の量産
を開始。

1969年

日本で初めて
表面処理事業を開始。

1985年

自動車部品事業を
開始。

1989年

マツダ株式会社の
産業機械本部から
分社独立。
トーヨーエイトック
が発足。

1990年

半導体業界向けに
スライシングマシン
を開発。

1991年

家電業界向けに
スクロール加工機
を開発。

2012年

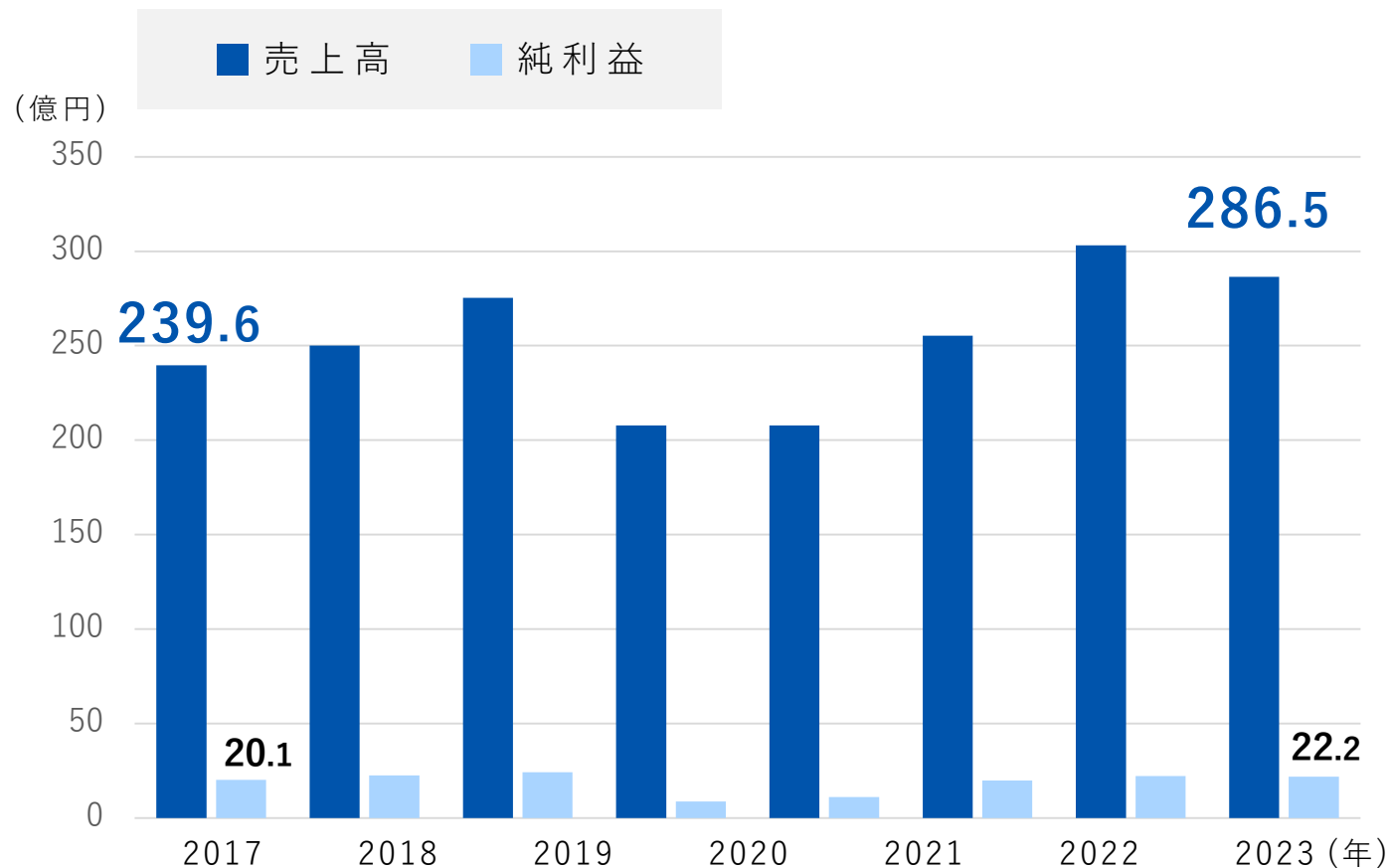
EV/FA業界向けに
歯車研削盤を開発。
伊藤忠商事の
資本介入。

2023年

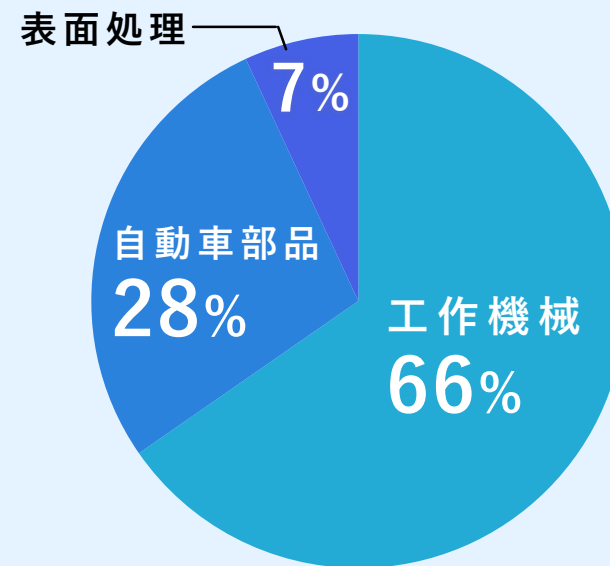
工作機械生産累計
2万台達成。
オイルポンプ生産累計
3千万台達成。
上海に現地法人設立。

01 トーヨーエイテックについて — 安定した経営基盤

世界中の**TOYOファン**に支えられ
安定した**黒字経営**を継続しています。



売上構成比

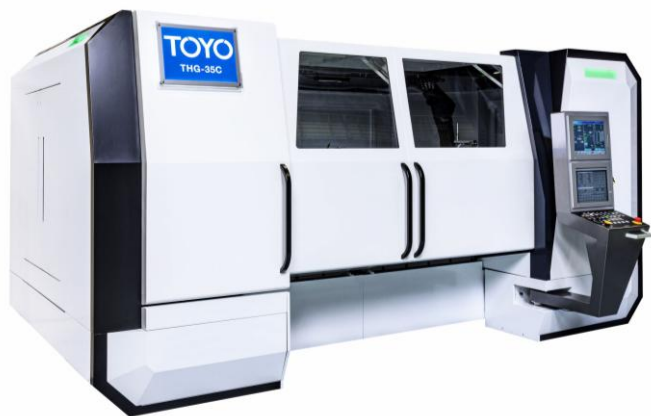


リーマンショックやコロナ禍でも
安定した業績を維持できるのは、
多角的な事業展開を行っている
からこそです！

01

“モノづくり”の原点を作る

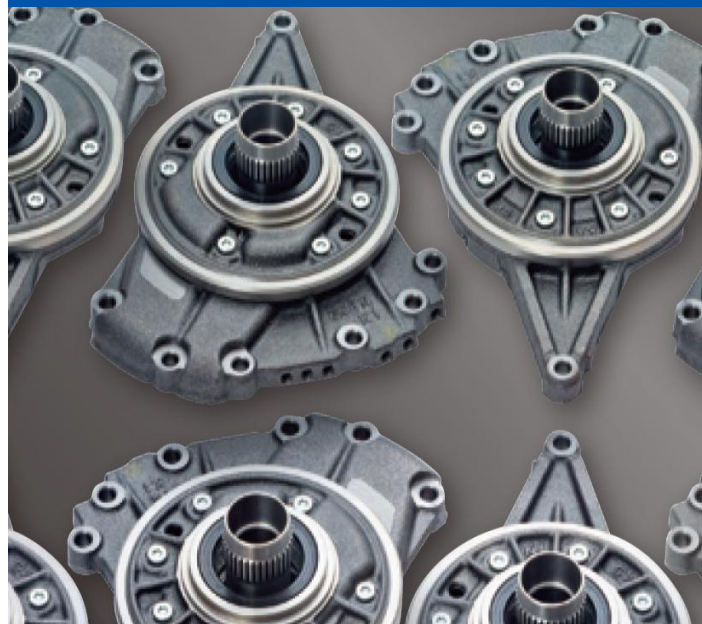
工作機械事業



02

独自のコア技術がいきる

自動車部品事業



03

製品に付加価値を与える

表面処理事業



ひとつずつ詳しくご紹介します。

01 “モノづくり”の原点を作る 工作機械事業

当社の工作機械事業の強みは、**高品質な製品と、ご愛顧いただいている業界の幅広さ**。最新技術と熟練技能の融合によって生み出される当社の工作機械は、**自動車、航空機、風力発電、家電、半導体など多くの基幹産業**で高く評価され、モノづくりの現場で活躍しています。これら業界の幅広さに加え、内面研削盤やワイヤーソーなど製品の豊富なラインナップにより、景気変動に左右されがちな工作業界においても**安定した需要**を確保しています。



02 工作機械のコア技術が活きる 自動車部品事業

工作機械事業で培った独自の技術を活かし、お客様へ自動車部品を供給。高性能なオイルポンプをはじめ、自動車製造に必要な部品を開発・製造しています。

お客様の課題を解決する『**solution**』を提供することを使命とし、コア技術を磨き、パートナー企業との共創を通じて**付加価値の高い製品**を開発。お客様が求める“機能”の実現に向け、解析や設計の技術を積み上げ、**最高の品質と安心を兼ね備えた製品**を追求していきます。



03 素材に付加価値を与える 表面処理事業

当社の表面処理事業は、**日本で初めてCVDコーティングを導入・実用化**したことから始まりました。その後半世紀にわたり表面処理技術を進化させ、金型・工具を中心に国内3,000社を超えるお客様にご愛顧いただいています。また、**自社開発炉を所有**しており、コーティングの構造変更を含む柔軟な開発対応が可能で、**他社にない顧客ニーズに寄り添ったソリューション**を提供しています。さらに、**医療分野やBtoC製品**など、新たな分野にも参入しています。





02

仕事内容

事業部ごとの仕事内容をご紹介します！



3事業部それぞれ 異なる職種に分かれます！

工作機械事業

- ・ 研究開発
- ・ 機械設計
- ・ 電気/制御設計
- ・ 品質管理
- ・ 製品検査/サービス

工作機械事業



自動車部品事業

- ・ 研究開発
- ・ 生産技術
- ・ 製造/生産管理

自動車部品事業



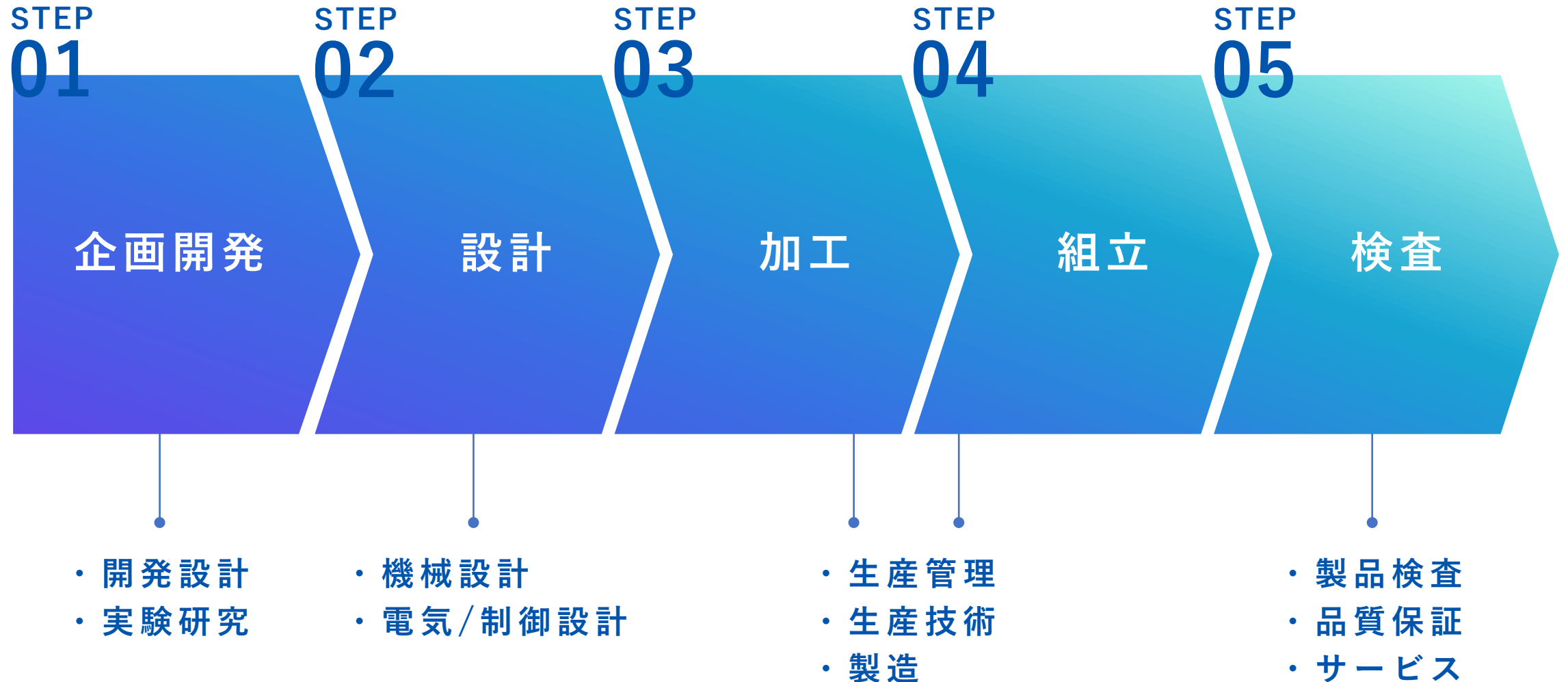
表面処理事業

表面処理事業

- ・ 研究開発
- ・ 製造/品質管理



工作機械が完成するまでの流れ



工作機械事業

職種紹介

｜ 研究開発

社会課題の解決に向け、市場ニーズに合わせた新しい機械や技術を開発し、**高精度化や省人化に向けた新たな付加価値**を提供します。

｜ 電気/制御設計

機械を動かす頭脳となるNC装置や、手足となる電子機器やセンサー類の配置など、**機械制御・ソフトウェア設計**を行います。

｜ 機械設計

お客様の課題を解決すべく、**設計者一人が一台の機械を担当する一貫設計**で、機械構成の検討からCADを用いた図面作成、CAEによる機能検証を行います。

｜ 製品検査

出来上がった工作機械の最終検査を担います。社内で運転調整、性能検査を行い、顧客要望と品質の妥当性を確認し、**客先での立上げと精度再現**まで行います。

自動車部品事業

職種紹介

｜ 研究開発

自動車に搭載される自動車ユニットの**新技術開発・新部品の商品化**を行います。すでに作られている既存部品に対しても、さらなる品質向上、コスト低減のための実験・研究を実施します。

｜ 生産技術

製造プロセスの設計・改善、設備導入・保守を担当します。開発、品質保証、製造などの部門と連携して**生産ラインの最適化、品質向上**を図ります。

｜ 製造/生産管理

生産計画の立案、生産設備の保全、設備全体の効率化など**生産性向上**を目指します。また、既存商品の継続的な改善や生産の進捗管理も、**製造ラインと連携**しながら行います。

表面処理事業

金型や工具の耐摩耗性や潤滑性などの課題を解決し、長く安全に使えるようにするコーティング技術の開発・提供を行っています。現在は、医療機器などより精度や安全性を求められる製品にも処理を行なっています。

職種紹介

｜研究開発

製品の耐久性を向上させ付加価値を与える **表面処理技術の開発、商品戦略**を行います。

また、一貫生産を行う製品の設計、製作、トライアルにも携わります。

｜製造/品質管理

社内仕損やクレームのまとめ、分析、日々発生する **品質的な問題に対する対応**をはじめ、改善策を検討、標準化し、現場展開を行います。



03

先輩社員紹介

実際に働く先輩社員の姿をお見せします！





2022年入社
白川 大悟

工業開発設計部 機械設計課

広島工業大学 工学部
機械システム工学科卒業

最終決定権は自分にある その責任がやりがいになる

一般的に機械設計業務は部品ごとに分担して担当することが多いのに対し、当社は**一人の担当者が一貫して設計を行っています**。もちろん上司や後工程の作業者との連携は大切ですが、最終的には自分の思い通りに設計できる点は大きな魅力です。

また、**当社機械は量産機ではなく、お客様の要求・仕様に一つ一つ向き合い設計をしている**ことも特徴の一つ。同じ仕様の機械はほとんどないため、毎回新しい挑戦や発見があり、仕事の面白さを感じることができます。

03 先輩社員紹介 1日の流れ



9:00

始業

1日の業務内容、目標等の確認

9:15

現場確認

担当機の進捗状況を確認するほか、
製造作業からの問い合わせに対応します。

12:00

昼休憩

13:00

設計・出図業務

担当機の新規設計部品や機械構成要素部品の
設計・手配を行います。

15:00

メーカーと打ち合わせ

担当機に使用する購入品の仕様に関して
メーカーと打ち合わせを行います。

15:00

新規設計

担当機の新規ユニットの設計を行います。

17:45

終業

残業は20時間/月ありますが、定時退社日も
あるため、メリハリのある働き方ができます。



2022年入社
小林 睦貴

工機開発設計部 電気設計課

久留米工業大学 工学部
交通機械工学科卒業

自分の設計したものが 目の前で動き出す達成感

現在担当しているロボットの設計業務は、元々の型のようなものが存在せず、完全にゼロからのスタートになります。でもだからこそ、**自分が1から設計した大きな機械が実際に動いた瞬間は、「やってやった！」という大きな達成感を感じます。**

正直思った通りに動かないことの方が多いのですが、失敗を繰り返すうちに「ここをこう改善すればうまくいくのでは？」という仮説が自然と立てられるようになったんです。**自分の成長を実感できる瞬間が多い**ことも、やりがいの一つですね。

03 先輩社員紹介 — 1日の流れ

9:00

始業→現場確認

現場にある担当機の進捗状況の確認や
製品検査課から出た不適合への回答や対応の検討を行います

9:30

設計・見積り

担当機の電気部品を選定やラダープログラムの設計を行います。

11:00

チームミーティング

チーム内で進捗状況や業務予定の共有を行います。
わからないことはその場で相談しています。

12:00

昼休憩

13:00

現場対応

工場で担当機の動作の修正やロボット動作の変更などを行います。

15:00

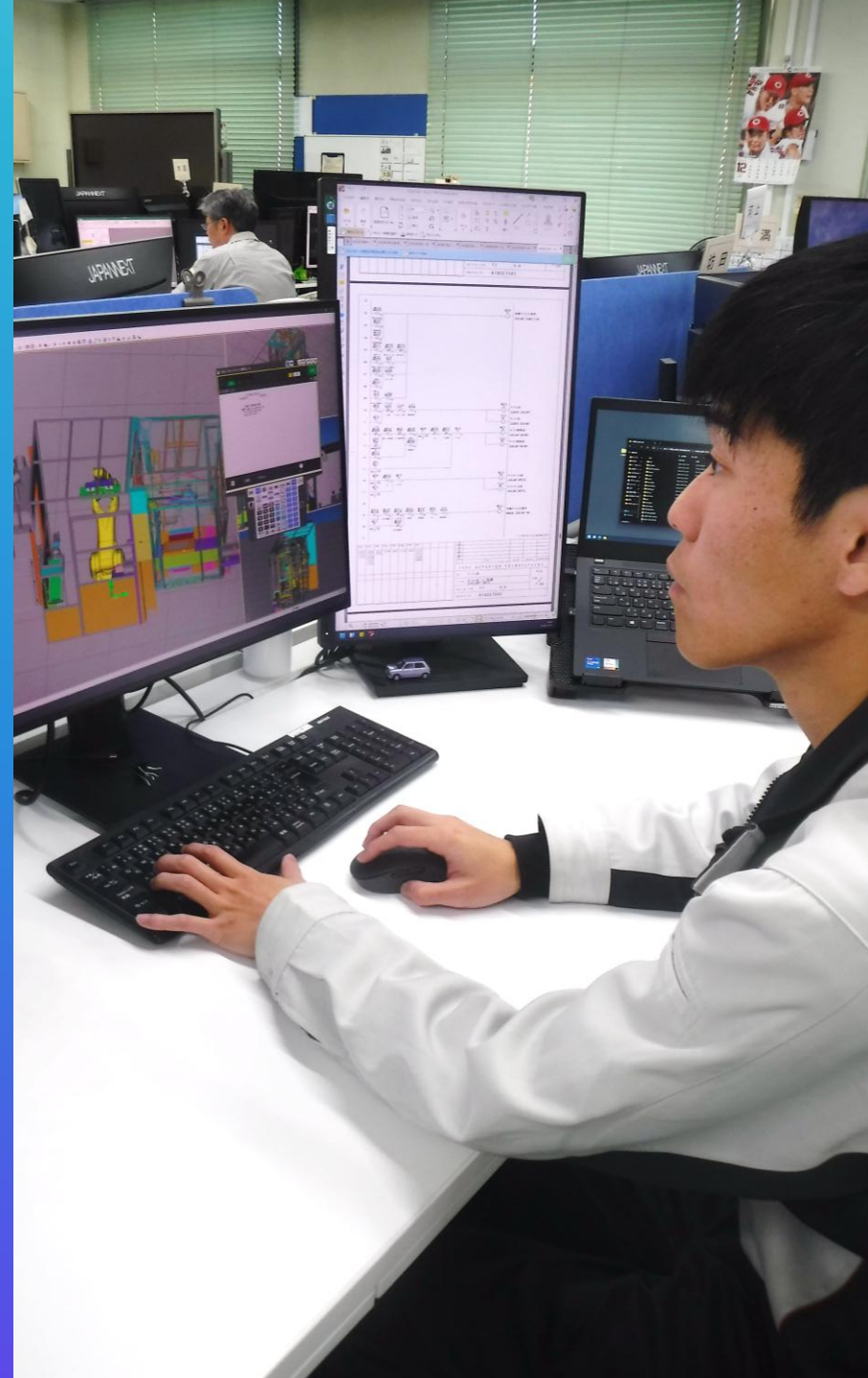
設計業務

お客様からの改造依頼や
本体設計に必要な電装関係の購入品の検討を行います。

17:45

終業

電気設計課の担当領域は広く、他の部署よりも残業は多いですが、
優先順位をつけながら業務を行っています。



04

働く環境・制度

どんな環境で働くのか、気になる情報をお伝えします。



勤続年数

14.6年

月平均残業時間

18.4時間

有休取得日数

平均16.2日

年間休日

121日

※完全週休2日制

3年以内の
新卒定着率

100%

※大卒/高専卒の
事務技術系実績

新卒者の出身大学

※直近10年間の採用実績校より抜粋

広島大学
広島工業大学
岡山大学
鳥取大学
福岡大学
京都文教大学

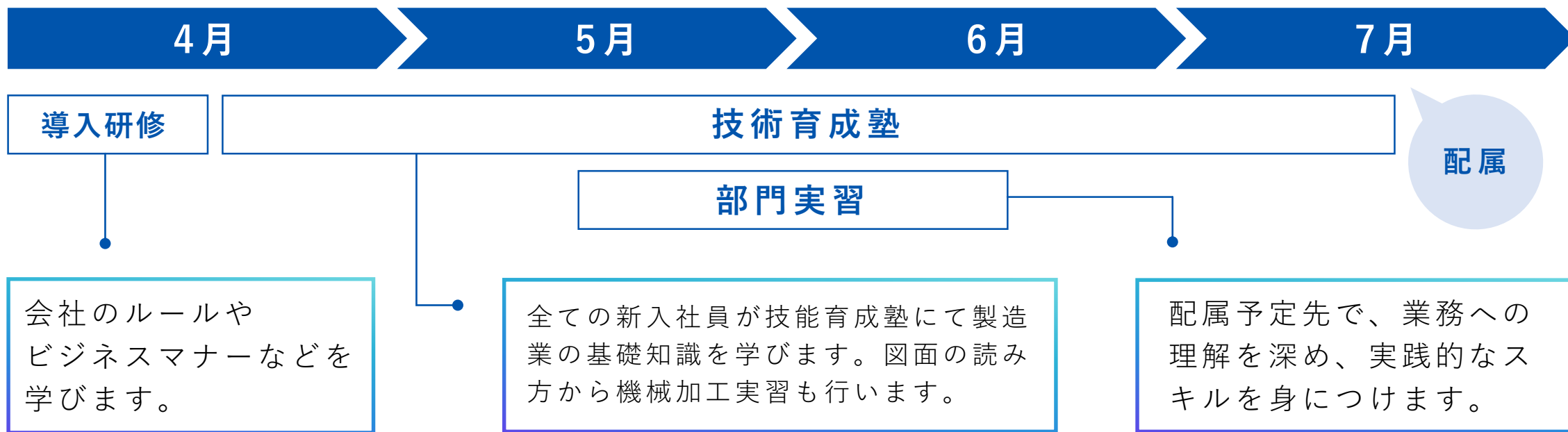
県立広島大学
広島修道大学
岡山理科大学
愛媛大学
久留米工業大学
福井大学 ほか

広島市立大学
福山大学
山口大学
九州大学
近畿大学

尾道市立大学
安田女子大学
島根大学
大分大学
大阪産業大学

入社後の流れ

入社後3ヶ月間は、実務ではなく研修を実施します。
研修期間中は、**原則定時退社**なので、無理なく職場に慣れていきます。



配属ガチャなし！

配属先は、**本人の希望、部門実習による評価、適性検査による職務・組織適応性**を踏まえ、一緒に決めていきます！

※研修の期間/内容は新入社員の人数によって変更の可能性あり

技能育成塾

生産現場における優れた技能の継承を目的とし、2002年からスタートした
当社独自の教育研修制度です。ものづくりの面白さを実習を通じて学んでいきます。



教えてくれるのは、普段製造現場でものづくりに携わる当社社員。この研修のために、半年間現場を離れ、マンツーマンで新入社員の指導にあたります。

国家技能検定特級/1級や技能マイスターなどの資格を取得した一流の技術を持った指導者が勢揃い！

POINT

技能育成塾の研修期間は、配属先に関係なく同期全員が集まる貴重な期間。ただ技術を磨くだけではなく、業務時間後に飲み会やフットサルを行うなど同期同士の親睦を深めていきます。

配属後の流れ

配属後は専属の先輩社員（ペアコーチ）が付き、
『社員5年教育計画』に沿って下記3つの能力開発に取り組みます。

T能力 (Technical)
業務遂行スキル

C能力 (Conceptual)
問題解決スキル

H能力 (Human)
人間関係スキル

計画の例

開発部門の場合

配属1年目

実験装置が扱え、実験結果に基づくレポートが作成できる

配属3年目

CAE解析ソフトが使える、分析結果から開発報告書が作成できる

— 機械設計の場合 —

配属2年目

国家資格の「機械・プラント製図2級」の受験

— 電気設計の場合 —

国家資格の「第二種電気工事士」の受験

明確な計画があるため、着実に成長していきます。

マツダ・伊藤忠のグループ会社だからこそ**充実の福利厚生と働きやすさ**が自慢！

POINT01 有給が取りやすい！

- ・ 3日前まで取得理由の説明は一切不要！
- ・ システムで簡単に申請可能！
- ・ 入社後に**10日**、半年後に**13日付与**！
- ・ 若手(2～3年目)の平均取得日数**12.2**日/年

POINT02 借上独身寮完備

- ・ 県外出身者、遠方出身者（片道90分以上）
 - ・ 家賃負担約**1万円**で入寮可能！
- ※駐車場代と光熱費は自己負担
※大卒以上の方は入社から4年10ヶ月間まで

POINT03 安定の賞与実績

- ・ 2023年度 **4.8ヶ月分**
- ・ 2024年度 **5.0ヶ月分**

※コロナ禍も含め、
過去20年以上4.0ヶ月分
以上を支給しています！！

POINT04 安心のコンプライアンス

残業時間の管理

- ・ 管理者への教育の徹底
- ・ 超過アラート
- ・ PCログ管理でサビ残0！

健康経営優良法人

- ・ 安心して働けます！

POINT05 通いやすい立地！

広島駅に近いため、業務後に
飲み会やスポーツ観戦なども
楽しめます！

◎交通アクセスも抜群！

JR、バス、路面電車に加え
無料のマツダ構内循環バス有



ご応募お待ちしております！